MINIBUS
110 LR

e-MINIBUS 110LR “LONG RANGE” 13+1

IL TRASPORTO COLLETTIVO ECOLOGICO DI ULTIMA GENERAZIONE

IL TRASPORTO COLLETTIVO A ZERO EMISSIONI:
BENEVENUTI NELL’ERA “GREEN” DEL PEOPLE MOVER

olmedo Minibus Division

olmedo Electric Vehicles

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

MINIBUS
110 LR

UN FUTURO GREEN: IL PIANETA HA BISOGNO DI NOI!

Nulla è più sincero di un viaggio in buona compagnia. Una convivialità in cui si assecondano relazioni, vivono affetti, esprimono sentimenti: un viaggio che ci accompagna nelle conquiste della vita e nelle sfide di ogni giorno. Un futuro che parte dalla volontà di preservare quello che più ci sta a cuore, poiché patrimonio del "domani": **il nostro pianeta**.

Per questo nasce **e-MINIBUS 110LR "LONG RANGE"**: un vettore di trasporto collettivo **innovativo e moderno**, proiettato al futuro della **mobilità sostenibile** che contempla la migliore tecnologia sviluppata in ambito "people mover" ad un'estetica accattivante ed elegante; tutto per offrire ad ogni passeggero un viaggio piacevole, sicuro e, soprattutto, **rispettoso dell'ambiente**.

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

STELLANTIS

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

MINIBUS 110 LR

e-MINIBUS 110LR:
IL FUTURO DELLA MOBILITA'SENZA LIMITI

IL **TRASPORTO COLLETTIVO PROFESSIONALE** senza limiti d'utilizzo, di emissioni, di accessibilità: questo il nuovissimo e-MINIBUS 110LR «LONG RANGE» che racchiude, in un unico prodotto, le **evoluzioni necessarie del predecessore in termini di guidabilità, autonomia, sicurezza attiva**.

Range di ricarica più che raddoppiato, fast charge, sistemi infotainment, ADAS e guida autonoma di secondo livello; da oggi la tecnologia a favore del trasporto collettivo per mission professionali di trasporto collettivo, finalmente equiparabili a versioni endotermiche.

BENVENUTO e-MINIBUS 110LR!

LONG RANGE

MINIBUS 110 LR

STELLANTIS

270HP HIGH POWER

ADAS

FAST CHARGE CC	AUTONOMIA RILEVATA IN PISTA: >300KM	RIDUZIONE DEI PESI E QUINDI DEI CONSUMI	DUE VERSIONI DI PASSO DISPONIBILI (L4 A RICHIESTA ON DEMAND)	PROCESSATO ED APPROVATO	VEICOLO OMOLOGATO	MOTORE AD ALTE PRESTAZIONI	VERSIONE TRAS. DISABILI DISPONIBILE	GUIDA AUTONOMA SECONDO LIV.

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

STELLANTIS

QUALITY CERTIFICATE - LEVEL 3
N° 0581

OLMEDO SPECIAL VEHICLES S.P.A.
10148 TORINO - ITALY

MINI-BUS, WHEEL CHAIR ACCESS VEHICLE

Validity: November 2028

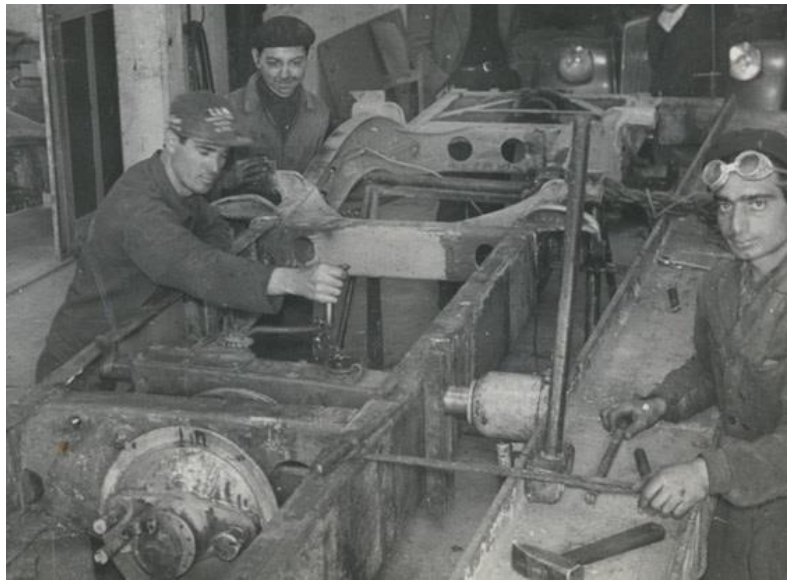
Poissy, 6th November 2024

Santo FICILI
Direttore Generale, CEO STELLANTIS Italy

Arnaud LECLERC
STELLANTIS
Global Head of ProOne Conversions & Personalisation

CITROËN DS AUTOMOBILES FIAT PROFESSIONAL PEUGEOT OPEL VAUXHALL

A STELLANTIS Quality Certification Campaign by UNICAR



QUALITÀ CERTIFICATA DA OLTRE 70 ANNI DI PRODUZIONE

La società **Mussa & Graziano**, oggi **Olmedo**, rappresenta una delle carrozzerie per trasformazione di veicoli speciali **più storica d'Europa, nata nel 1956 dai soci fondatori Cav. Apollo Mussa e Piero Graziano**. Il rilancio e le sinergie con Olmedo, forte di oltre settant'anni d'esperienza nello stesso ambito automotive, hanno rilanciato la divisione verso le sfide del futuro con tecnologie e **mezzi speciali** all'avanguardia. Da oggi la storica **sede di Torino**, rinnovata nelle aree produttive e gestionali, offre standard di qualità ai massimi livelli, annoverandosi tra i costruttori di FASE 2 più storici ed esclusivi d'Europa.

Nuovi veicoli per **mission professionali** che, per stile e qualità costruttive, non hanno eguali in Europa.

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

STELLANTIS

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

«e-MINIBUS 110LR»: IL TRASPORTO COLLETTIVO ECOLOGICO

e-Ducato si presenta in questa versione **ZERO EMISSION - FULL ELECTRIC** dedicata al **trasporto COLLETTIVO di categoria M2**, grazie ad una trasformazione sviluppata con il concetto del "*weight reduction*" per favorire leggerezza e quindi autonomia operativa.

"e-MINIBUS 110LR" raccoglie l'eredità del predecessore, introducendo importanti novità come i **sistemi ADAS**, le batterie da **110KWh** e il doppio sistema di ricarica a corrente alternata e continua "fast charge". Lastrature ultra leggere in avio-alluminio, rivestimenti in ABS con accoppiamenti silenziati che ne garantiscono abitabilità e ampi spazi di manovra. **"e-MINIBUS 110LR"** offre **contenuti ideali anche per il trasporto di persone con disabilità** (versione "disabile") mediante contenuti specifici e selleria sganciabile funzionale allo stivaggio di un disabile su carrozzella.

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

E-MINIBUS 110 LR

TEST DI RILEVAZIONE DELL'AUTONOMIA REALE, EFFETTUATI DA OLMEDO SU STRADA CON AUTHORITY CERTIFICATA

(TEST REPORT DEPOSITATI E FORNIBILI)

«E-MINIBUS 110LR»: AUTONOMIA ECCEZZIONALE A FAVORE DI UTILIZZI PROFESSIONALI

CAPACITA' DELLE BATTERIE	**110 KWh**	-
POTENZA DEL MOTORE	272CV - 200 KW	-
AUTONOMIA DEL VEICOLO E-MINIBUS 110LR	**CYCLE 1 (SORT 1) - 2017 edition: 306 KM** **CYCLE 2 (SORT 2) - 2017 edition: 312 KM** **CYCLE 3 (SORT 3) – 2017 edition: 304 KM** **AUTONOMIA MEDIA RILEVATA: >300KM***	DATI RIEVATI SECONDO STANDARD DI DETERMINAZIONE DEL CONSUMO DI ENERGIA DI AUTOBUS ELETTRICI, SECONDO LE NORME DI RIFERIMENTO E-S.O.R.T. (Standardized On Road test Cycles) **TEST EFFETTUATI DA OLMEDO IN PISTA CON AUTHORITY ACCREDITATA**
TEMPO DI RICARICA CON "WALL BOX" (TRIFASE) 22KWH	6h (100%)	**POTENZA DI RICARICA 22KW** (CARICABATTERIE 22KWh TRIFASE DI SERIE)
TEMPO DI RICARICA CON "COLONNINA" (TRIFASE) 150KW IN CORRENTE CONTINUA DC «FAST CHARGE»	55 MINUTI (0-80%)	POTENZA DI RICARICA IN CORRENTE CONTINUA: 150KW
GARANZIA DELLE BATTERIE	8 ANNI - 160.000 KM	-

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

**dato rilevato scaricando le batterie del veicolo fino al livello SOC di warning (24% della capacità totale delle batterie, dichiarato dal Costruttore)*

STELLANTIS

e-MINIBUS 110LR: UN PRODOTTO ITALIANO CHE GUARDA ALL'EUROPA

e-MINIBUS 110LR è omologato in conformità agli standard Europei della categoria (M2) rispondendo inoltre alle conformità tecniche imposte dalla Casa Costruttrice; questo connubio garantisce livelli di qualità altissimi con controllo dei processi e dell'after sales **volti al mantenimento delle garanzie originali del veicolo.**

STELLANTIS

QUALITY CERTIFICATE - LEVEL 3
N° 0581

OLMEDO SPECIAL VEHICLES S.P.A.
10148 TORINO - ITALY

MINI-BUS, WHEEL CHAIR ACCESS VEHICLE

Validity: November 2028

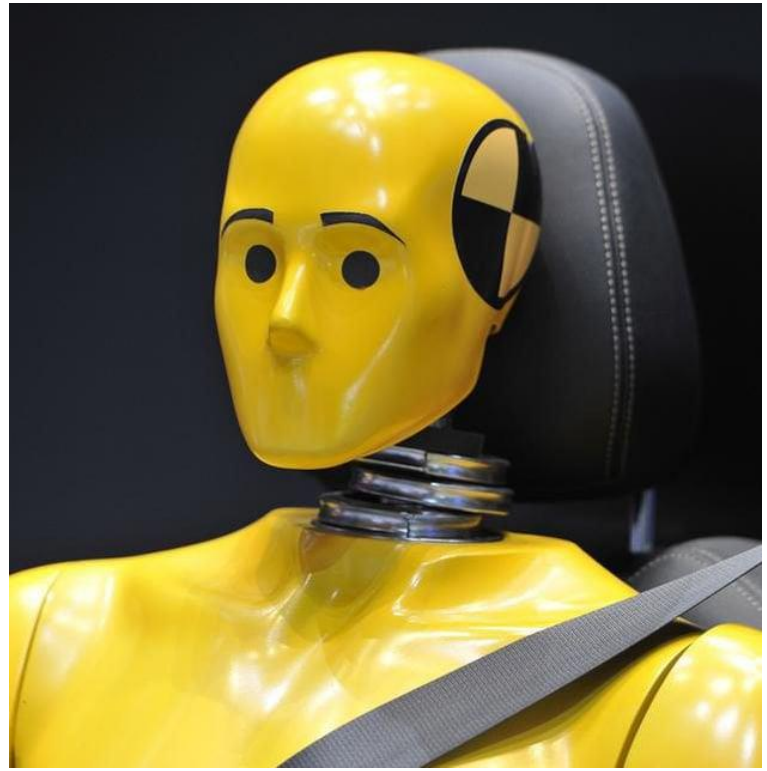
Poissy, 6th November 2024

Santo FICILI
Direttore Generale, CEO STELLANTIS Italy

Arnaud LECLERC
STELLANTIS
Global Head of ProOne Conversions & Personalisation

CITROËN DS AUTOMOBILES FIAT PROFESSIONAL PEUGEOT OPEL VAUXHALL

A STELLANTIS Quality Certification Campaign by UNICAR



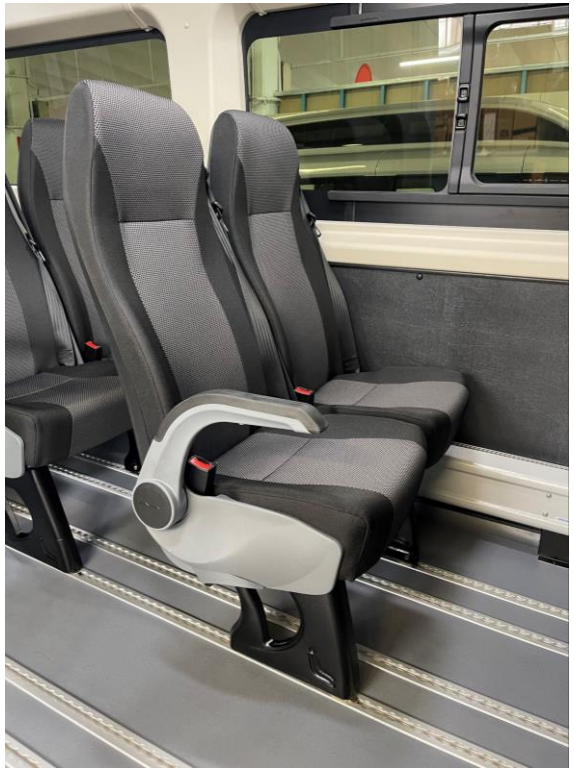
olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

STELLANTIS

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

MINIBUS 110 LR



SPAZI COME MAI VISTI PRIMA

Il transfer collettivo fa dell'accesibilità, della luminosità e del confort in marcia, il connubio per transfert di assoluto livello**.** Tragitti di medie percorrenze che accolgono persone in un contest nato per ospitare fino a 13 persone oltre al conducente su selleria monoposto alto confort turistica. Le ampie vetrature laterali e la botola vetrata, le sellerie ergonomiche, il pavimento con soluzione di continuità privo di dislivelli, gradino laterale auto rientrante elettrico sotto alla porta scorrevole uniti ai rivestimenti privi di sporgenze in ABS, permettono abitabilità e confort come mai visto prima su di un "Minibus" di soli 6 metri.

e-MINIBUS 110LR risulta il Minibus M2 più compatto del mercato.

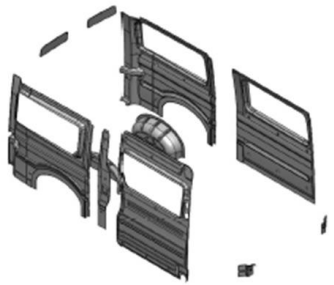
olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

STELLANTIS

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

CARATTERISTICHE E PECULIARITÀ DI «e-MINIBUS 110LR»



BULLET POINTS

Sedili monoposto ad alto confort, reclinabili con cintura integrata e poggiatesta integrato; rivestimento ISO FIAT bicolore grey / black scamosciato lavabile (no idrorepellente) a richiesta in similpelle lavabile e igienizzabile.

Rivestimenti interni in ABS derivati da trasformazioni già oggetto di delibera FCA. Autoestinguenti, anti urto, ignifughi con alto livello di insonorizzazione e facile pulibilità; parte superiore mediante imperiale in metacrilato automotive colore grey autoestinguente.

Pavimento in lega di alluminio AVIO con binari integrati per ancoraggio della selleria e, all'occorrenza, di un disabile non deambulante su carrozzella; rivestimento anitscivolo lavabile in PVC certificato

LONG RANGE

BULLET POINTS

Nuove pedane «cassette lift» Braun, con portate maggiorate, superficie antiscivolo, mancorrenti contenitivi e portate maggiorate; sistema di contenimento sotto-pianale mediante cassetto ermetico, sormontato da extra bumper calpestabile ed anti urto.

Spazi ed aree di accesso ai posti ridisegnate per offrire massima accessibilità, prive di spigolature e caratterizzate da sistemi riscaldanti dedicati, specifici per minimizzare gli sbalzi termici dipendenti dalle frequenti fermate in periodi invernali.

Il nuovo pacco batterie ed il power train con massima efficienza consentono un'autonomia più che raddoppiata rispetto al predecessore, con tratte misurate nell'utilizzo reale (no WLTP) superiori ai 200km

ADAS

270HP

HIGH POWER

BULLET POINTS

Guida autonoma di secondo livello e sistemi di assistenza alla guida, rendono e-Minibus 110LR un vero vettore professionale per transfert collettivi a medio e lungo raggio.

Sistema di ricarica ultra rapida che, all'occorrenza, consente un caricamento quasi totale (80%) in meno di 1 ora; questo consente una pianificazione di servizio ottimale per tratte anche di lunga percorrenza

e-MINIBUS 110LR è omologato in conformità agli standard Europei della categoria rispondendo inoltre alle conformità tecniche imposte dalla Casa Costruttrice

Motore e power train super prestazionali che consentono massime performance d'utilizzo anche a pieno carico, ottima coppia e spunto per partenze in salita e minimi sforzi per un utilizzo ordinario con personale a bordo

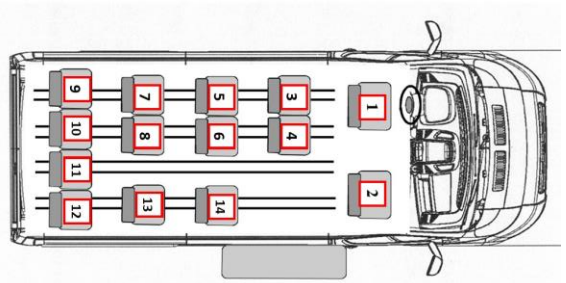
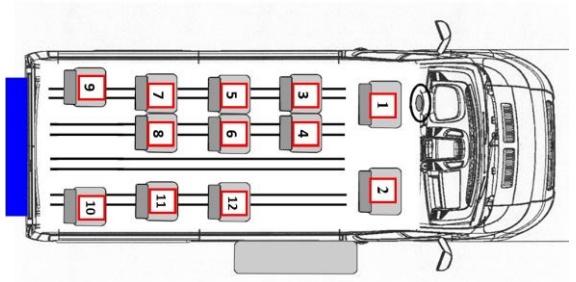
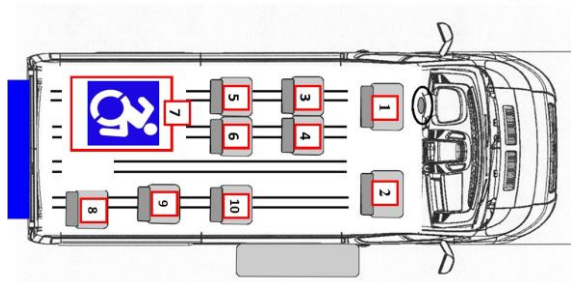
olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

MINIBUS 110 LR

IL NUMERO DI POSTI: UN MINIBUS ANCHE PER DISABILI

Due le configurazioni di posti offerte per **e-MINIBUS 110LR**, studiate per ottimizzare l'accesso, il numero di passeggeri e la versatilità di bordo con o senza disabile. Si tratta di 2 (due) configurazioni denominate "**standard" e "disabile";** entrambe garantiscono **massima efficienza di servizio** ed ottimizzazione delle aree per personale viaggiante. La versione disabile, ottenibile mediante lo sganciamento rapido della selleria monoposto, è dotata di pedana idraulica esterna posteriore sotto pianale (no rampa manuale); tale soluzione risulta idonea al caricamento di carrozzelle elettriche anche di grandi dimensioni.

	SOLUZIONE «STANDARD»	SOLUZIONE «DISABILE»	
		CONFIGURAZIONE DEI POSTI SENZA DISABILE A BORDO	CONFIGURAZIONE DEI POSTI CON DISABILE A BORDO
DETTAGLIO DEI POSTI IN ORDINE DI MARCIA	13 SEDUTI 1 AUTISTA	11 SEDUTI 1 AUTISTA	8 SEDUTI 1 DISABILE SU CARROZZELLA 1 AUTISTA
NUMERO DEI POSTI COMPLESSIVI	13 + 1 (AUTISTA) **14 TOTALI CON CONDUCENTE**	11 + 1 (AUTISTA) **12 TOTALI CON CONDUCENTE**	8+1+1 (AUTISTA) **10 TOTALI CON CONDUCENTE**
NOTE	-	CON PEDANA IDRAULICA POSTERIORE (INTERNA O ESTERNA)	
CONFIGURAZIONI PLANIMETRICHE			

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

STELLANTIS

ACCESSIBILITÀ PER TUTTI: E-MINIBUS 110LR NELLA CONFIGURAZIONE “DISABILE”

La configurazione dedicata al trasporto di un disabile su carrozzella, offre un accesso ai posti di **assoluta intuitività**, prevedendo un sistema di risalita idraulico sotto-pianale posteriore con elevate portata (350KG). La soluzione **garantisce vie di fuga e di transito degli occupanti** anche mediante un pratico gradino aggiuntivo posto sopra alla sporgenza della pedana che favorisce il transito degli operatori dalle porte posteriori con pedana riposta. Il fissaggio della carrozzella avviene mediante un kit ancoraggio composto da retrattori per la carrozzella e cintura di sicurezza per il disabile per un viaggio in totale sicurezza. Un gradino elettrico laterale, di serie in entrambe le vrsioni (standard e disabile) auto-rientrante ed in alluminio, favorisce l’accesso pedonale dalla porta scorrevole laterale.

olmedo Electric Vehicles
olmedo Minibus Division
E-MINIBUS 110 LR
STELLANTIS

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

E-MINIBUS 110 LR

IL MINIBUS ELETTRICO PIU' COMPATTO DEL MERCATO

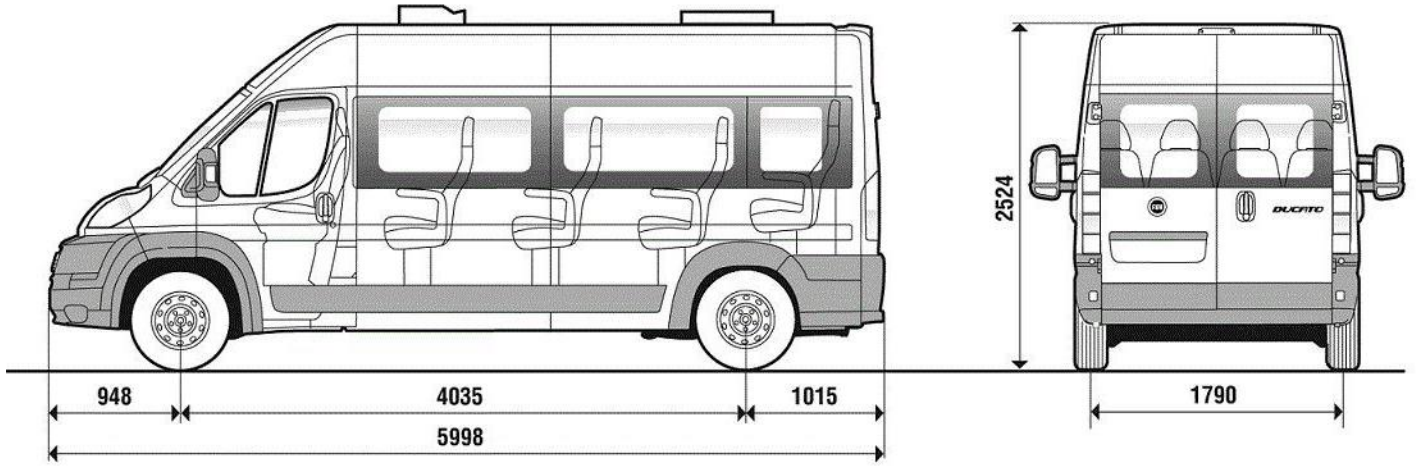
E-MINIBUS 110LR si presenta come il minibus di categoria M2 full electric più piccolo e compatto del mercato, grazie ad ingombri contenuti del passo L3 «L» inferiore ai 6 metri che lo rendono un ottimo compromesso negli utilizzi anche cittadini.

E-MINIBUS 110LR è disponibile, a richiesta, nell'esclusiva versione passo L4 «XL» con sbalzo ALLUNGATO che mantiene medesimo numero dei posti e caratteristiche tecniche, ma offre spazi maggiorati nell'area bagagli (365mm in più), funzionali a transfert di medio / lungo raggio con bagagli al seguito molto voluminosi.

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

PASSO L3 (4035L)



PASSO L4 (4035XL) – VERSIONE A RICHIESTA «ON DEMAND»

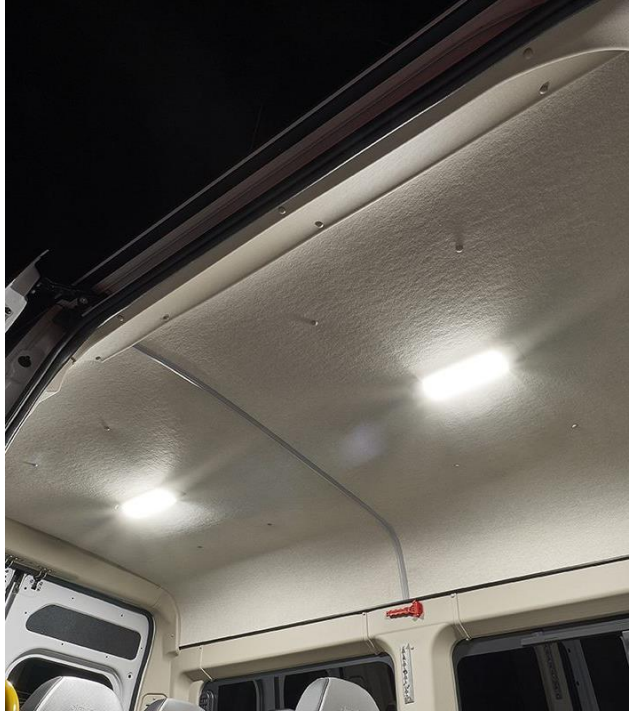
STELLANTIS

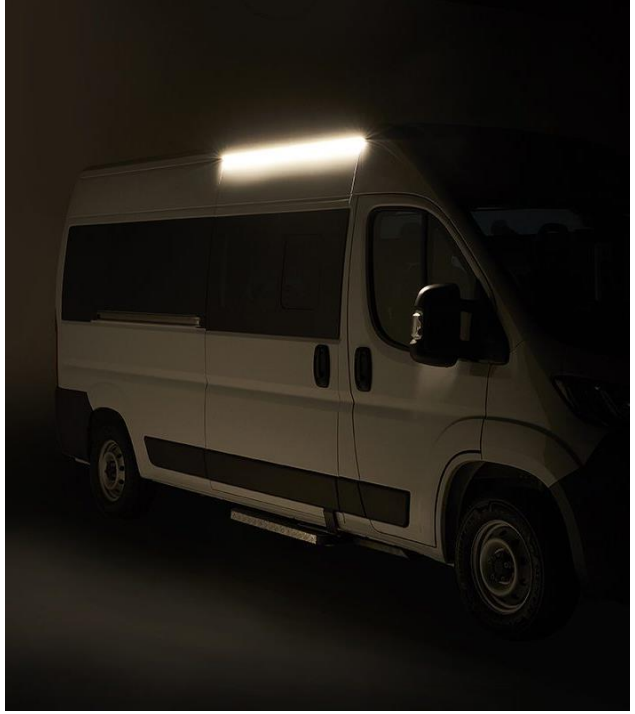
LUMINOSITÀ ED ABITABILITÀ: BENVENUTI A BORDO

Colori ed **abbinamenti cromatici** scelti per aumentare di oltre un 30% il livello di luminosità interna rispetto al predecessore. Colori caldi, superfici fotocromatiche che, unite alla botola vetrata a tetto ed alla ampie vetrature laterali e posteriori, fanno del vano passeggeri di **e-MINIBUS 110LR** uno dei più luminosi tra i minibus in commercio. La scelta di luci al led ad alta luminosità ed a superfici caratterizzate da materiali plastici e forme ergonomiche, rendono questo veicolo piacevole nell'utilizzo professionale e facilmente pulibile ed igienizzabile a fine servizio.

olmedo Electric Vehicles olmedo Minibus Division e-MINIBUS 110 LR

STELLANTIS





LUCE, SICUREZZA, **CONVIVIALITÀ.**

Il Sistema illuminante di bordo in un veicolo per trasporto collettivo deve soddisfare un requisito fondamentale: luminosità in ogni condizione. Per questa ragione il sistema full led di **e-MINIBUS 110LR** prevede fonti ad alta efficienza e basso consumo, comprendenti luce di crociera notturna, disposti nella parte alta del tetto e, a richiesta, su tutta la lunghezza del vano passeggeri.

Per garantire luminosità interna, sono presenti sistemi di luce a pavimento in corrispondenza dell'area di accesso ed esterni sopra alla porta scorrevole per garantire luminosità esterna nella fasi di salita e discesa dal veicolo (side light).

CLIMATIZZAZIONE AD ALTA EFFICIENZA E TRATTAMENTO DELL'ARIA

Il **trasporto collettivo** di persone soggette a costanti sbalzi termici dipendenti dalla frequente apertura delle porte, necessita di una giusta climatizzazione del vano passeggeri. Per tale ragione è stato previsto nello sviluppo di **e-MINIBUS 110LR**, un **nuovo sistema di emissione frontale a "bocca libera" ed alta efficienza** dotato di bocchette regolabili; questo garantisce una ventilazione con flusso diretto senza dispersione di temperature. Il sistema, con **pompa di calore integrata** ed autonomo rispetto a quello della cabina di guida, è integrato in un vano dedicato, privo di sporgenze strutturali esterne e di facile accessibilità manutentiva.

CLIMATIZZATORE AUTOMATICO IN CABINA DI GUIDA: Nuovo design del climatizzatore con un ampio display centrale con impostazioni di temperatura e distribuzione dell'aria e velocità di ventilazione. Il sistema offre una distribuzione a 7 vie e una nuova funzione ''Max A/C'' per aumentare le prestazioni di raffreddamento.

e-MINIBUS 110LR è fornibile a richiesta con l'innovativo sistema di **abbattimento delle cariche batteriche** "**bio safe pro**", ideale per il mantenimento del livello di qualità dell'aria nel vano passeggeri (**sistema certificato**).

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

E-MINIBUS 110 LR

PRINCIPALI DOTAZIONI DELL' ALLESTIMENTO "E-MINIBUS 110LR"

MOTORIZZAZIONI DISPONIBILE PER «E-METROPOLIS 110LR»

270CV – 110KWh

CAMBIO AUTOMATICO

PRINCIPALI DOTAZIONI E CARATTERISTICHE DELL'ALLESTIMENTO «E-MINIBUS 110LR»
Selleria reclinabile con bracciolo abbattibile lato corridoio e cintura a 3 punti integrata
Pavimentazione in alluminio con rivestimento in PVC antistatico lavabile
Rivestimenti full ABS degli interni
Reti portaoggetti sugli schienali delle sellerie
Mancorrente di ausilio alla risalita + mancorrente multi altezza lato destra della porta scorrevole
Doppio clima posteriore ad emissione «bocca libera» con pompa di calore
Padiglione in METACRILATO AUTOMOTIVE INSONORIZZATO classe 1
Botola a tetto vetrata per evacuazione di emergenza
Luce di accesso a terra (lato porta scorrevole)
Sedili delle ultime 2 file riposizionabili e smontabili per conferire maggiori spazi nel vano bagagli
Passaruota ribassati con rivestimento in ABS
Luci al led supplementari a tetto con luce notturna integrata
Pannellino comandi anteriore con tasti retroilluminati, integrato alle plastiche originali
Rivestimento dei sedili nel vano passeggeri come sedili in cabina di guida
Vetrature posteriori POLARIZZATE (no privacy)
Gocciolatoio laterale luminoso «side light» con luce integrata per area esterna e temporizzata
Gradino laterale elettrico auto rientrante con tasto di disinserimento e spia posti a cruscotto, in alluminio ultraleggero
PRINCIPALI OPT D'ALLESTIMENTO (A RCIHIESTA) – MOLTI ALTRI OPT VALUTABILI DA OFFERTE ECONOMICHE
Sistema di abbattimento batteriologico «BIO SAFE PRO»
Secondo posto carrozzella per servizi specifici di trasporto disabili
ILLUMINAZIONE DEL VANO PASSEGGERI «BLUE WAY» AL LED CON DISPOSIZIONE LINEARE
Aeratore / aspiratore a tetto per ricambio aria nel vano passeggeri
MONTAGGIO DI SISTEMI AUDIO / VIDEO E OBLITERATICI / AVM / GESTIONE FLOTTE A RICHIESTA
Decorazione esterna «NASTY BLACK»
Porta laterale scorrevole elettrica con comando in cabina di guida

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

MINIBUS 110 LR

PRINCIPALI DOTAZIONI DEL VEICOLO “e-DUCATO 110KWh”

MOTORIZZAZIONI DISPONIBILE PER «E-METROPOLIS 110LR»

270CV – 110KWh

CAMBIO AUTOMATICO

PRINCIPALI DOTAZIONI DEL VEICOLO BASE E-DUCATO 110KWH (DOTAZIONI DI SERIE ED OPZIONALI* DEL VEICOLO BASE, PREVISTE PER LA TRASFORMAZIONE)	
Kit safety: aebs pedestrian+cyclist lane support system traffic sign recognition driver drowsiness detection (attention assist) intelligent speed assist	**Pack Premium BEV:** Radio NAV 10" Doppia porta USB Cassetto centrale Telecamera posteriore Volante in pelle Carter sedili Keyless Caricatore wireless
Pack Visibility Plus: Fari full led sensore pioggia e crepuscolare high beam recognition fendinebbia	**Pack City Plus:** Blind spot assist + rear cross path retrovisori esterni ripiegabili elettricamente specchietto digitale sensori di parcheggio 360°
ESP	KEY LESS ENTRY AND GO
SELLERIA TESSUTO MID	Lev 2 - Autonomous Driving
RUOTE 16”	**Pack Worksite 2 :** Traction Plus Hill Descent Control, Pneumatici M+S, Ruota di scorta in lamiera di dimensioni normali, Arganello ruota di scorta
CAVO RICARICA MODE 3	FRENO DI STAZIONAMENTO ELETTRICO
CAVO DI RICARICA MODE 4	SERVIZI DI CONNETTIVITA’
CLIMATIZZATORE AUTOMATICO	TELEMATIC BOX
SEDILE GUIDA CON BRACCIOLO E REGOLAZIONE LOMBARE	SPEED LIMITER + CRUISE CONTROL
BATTERY CHARGER 22KW	CAPUCINE
RADIO NAV DISPLAY 10” TOUCH BLUETOOTH + DAB + CP/AA	PORTE POSTERIORI VETRATE CON TERGILUNOTTO TERMICO
	CRONOTACHIGRAFO DIGITALE

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

**specifiche configurazioni o colori su specifica richiesta del Cliente, potrebbero differenziare quanto sopra indicato, da ritenersi contenuti di mezzi mediamente a stock*

STELLANTIS

INTERNI E STILE:
UN NUOVA ESPERIENZA DI GUIDA

L'elettrico che ti porta nel futuro. Preparati a una nuova esperienza di guida100% elettrica che ti permetterà di far arrivare il tuo business nel cuore della città e nelle zone a traffico limitato. Con un'autonomia «long range» grazie alla batteria da 110 kWh, **e-MINIBUS 110LR** dispone di tre diverse modalità di guida - NORMAL, ECO e Power – per ottimizzare **l'efficienza del veicolo** attraverso diversi livelli di frenata rigenerativa.

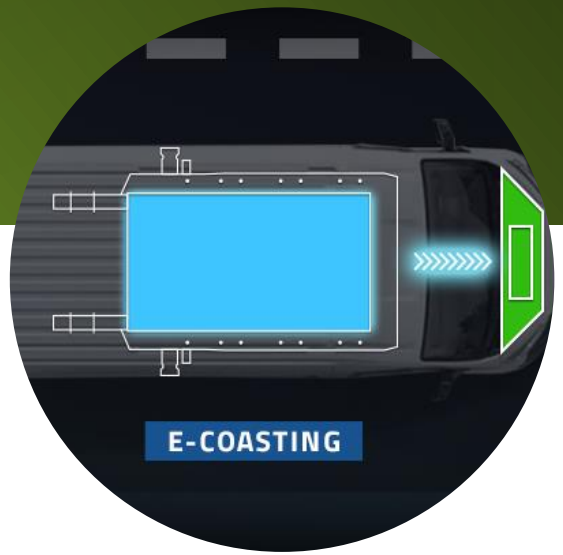
olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

e-MINIBUS 110 LR

STELLANTIS

e-MINIBUS 110LR: IL FUTURO E’ OGGI.



Grazie a un’apposita ghiera di selezione, è possibile scegliere la modalità di guida più adatta alle tue esigenze, ottimizzando le performance di **e-MINIBUS 110LR** per risparmiare autonomia: **NORMAL**, con un equilibrio ottimale tra economia e prestazioni, **ECO** per l'aumento dell'autonomia e **POWER** per una guida più reattiva.

L'E-Coasting offre **4 livelli di decelerazione del veicolo** senza l'azione del pedale del freno. In questa modalità il motore elettrico fornisce una coppia negativa per ricaricare la batteria. Per passare agilmente attraverso i quattro diversi livelli, **e-MINIBUS 110LR** è dotato di apposite levette al volante che ne gestiscono l’intensità: dalla libera rotazione alla decelerazione bassa, media o alta.

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

e MINIBUS 110 LR

STELLANTIS

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

e-MINIBUS 110LR: SEMPRE CONNESSO

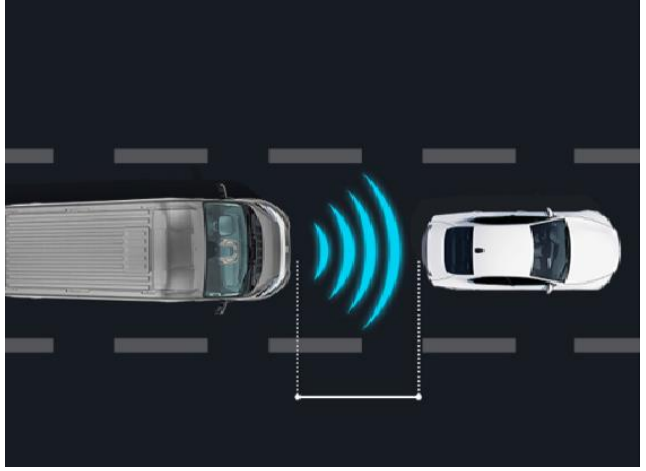
Sappiamo quanto sia importante essere sempre connessi. Ecco perché il nuovo **e-MINIBUS 110LR** offre il miglior infotainment della sua categoria insieme alle più recenti tecnologie di connettività, migliorando l'efficienza sia del veicolo che della guida.

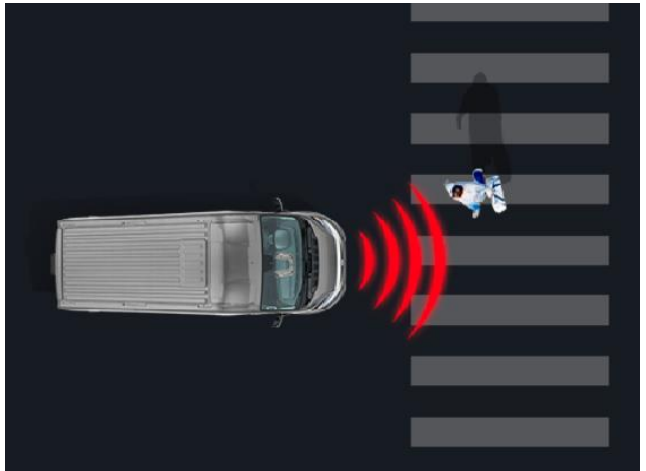
UCONNECT 10" RADIO: La radio UConnect 10" è il meglio dell'infotainment: con display a colori touchscreen, basata sulla tecnologia del sistema operativo Android, offre un'interfaccia completa simile a uno smartphone e un riconoscimento vocale in linguaggio naturale.

La navigazione è disponibile sia tramite la proiezione wireless CarPlay / Android Auto che tramite le mappe 3D TOM TOM.

Electric Vehicles

Minibus Division





olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

e-MINIBUS 110LR: il punto di riferimento per sicurezza ATTIVA & PASSIVA

L'innovazione in termini di sicurezza è un punto di forza **e-MINIBUS 110LR**. Grazie all'elettronica completamente rinnovata e al sistema di sterzo elettrico, il conducente dispone dell'assistenza del Co-Driver che garantisce **un ambiente di lavoro più sicuro** e un'esperienza di guida libera da stress. La guida autonoma di secondo livello eleva **e-MINIBUS 110LR** da un sistema singolo a un ADAS a multiple funzionalità che possono assistere il conducente nel controllo del volante, dell'accelerazione e della frenata su diversi terreni.

Intelligent Speed Assist: L'Intelligent Speed Assist aiuta a rispettare i limiti di velocità ed evitare multe. Rilevando i segnali dei limiti di velocità, regola la l'andatura del veicolo di conseguenza.

Attention Assist: L'Attention Assist monitora le tue abitudini di guida e rileva una possibile stanchezza. All'occorrenza, un segnale acustico e un messaggio sul pannello del display riportano la concentrazione del conducente sulla strada.

Full Brake Control System Upgraded with pedestrian detection: Il nuovo Ducato è dotato di un sistema di controllo che rileva pedoni, biciclette o altri veicoli per allertare il conducente o attivare la frenata di emergenza.

Lane centring/lane keeping Assist: Il nuovo Ducato rileva i segnali di corsia e i bordi stradali: se necessario, corregge autonomamente la posizione del veicolo per mantenersi al centro della corsia.

Blind spot information system: Questo sistema avvisa il conducente con segnali acustici e icone quando il veicolo si avvicina a ostacoli o attraversa uno spazio ristretto. L'avviso acustico aumenta intensità quando l'ostacolo è in prossimità e diminuisce in allontanamento.

Moving off information system: Il sistema Moving off Information e Blind Spot Information si coordinano per individuare i veicoli in avvicinamento non visibili nello specchietto retrovisore e allerta il conducente con un'icona di avviso sul cruscotto e sugli specchietti ogni volta che si avvicina a ostacoli situati nel punto cieco.

e-MINIBUS 110 LR

E-MINIBUS 110LR EASY TRIM 13+1

MINIBUS 110 LR

QUALITA’ DI GUIDA = QUALITA’ DEL SERVIZIO

ESC System Enhancements: Il nuovo Ducato è dotato di un Sistema ESC che previene lo slittamento delle ruote e mantiene una trazione ottimale in tutte le condizioni atmosferiche.

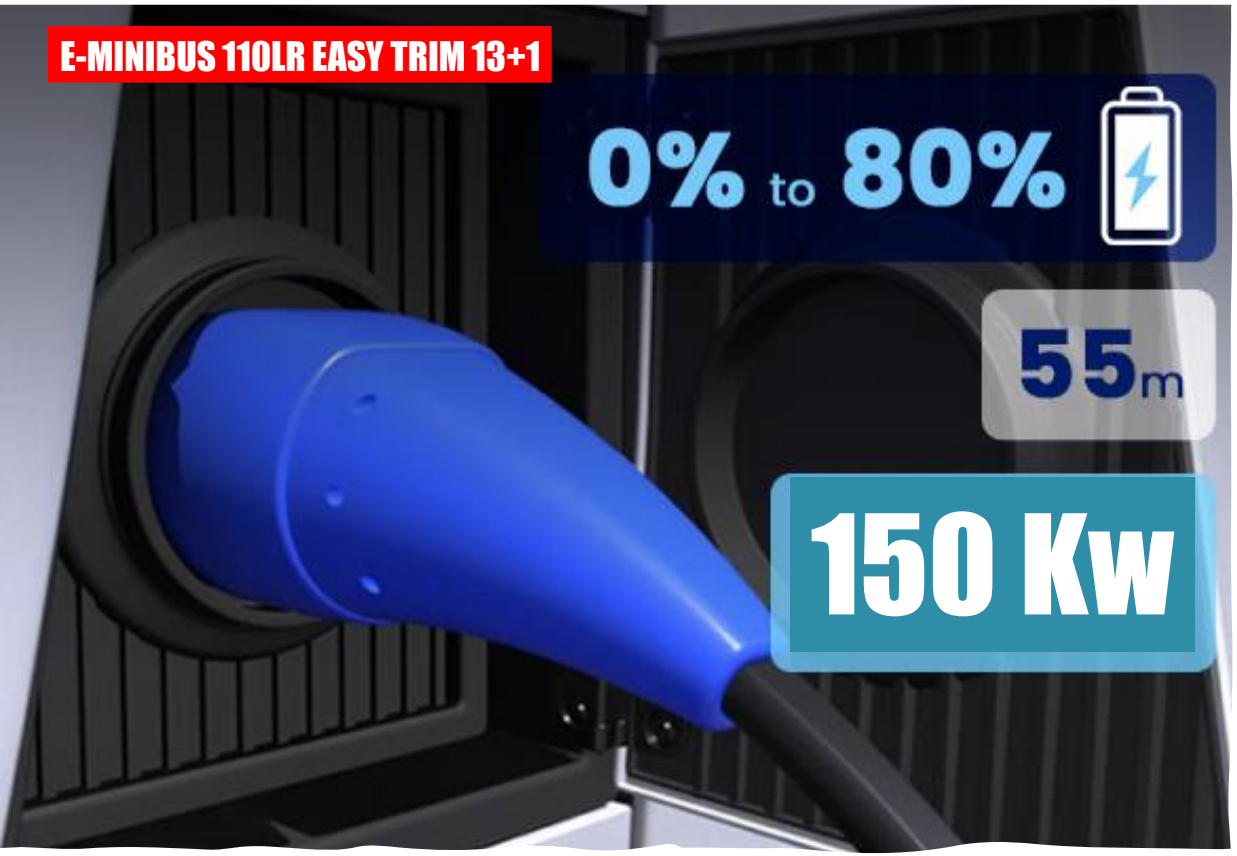
Digital Central rear-view Mirror: Non un semplice specchio, ma un vero e proprio display digitale LCD ad alta definizione. Il nuovo **e-MINIBUS 110LR** ti permette una chiara e sgombra visuale posteriore a media e lunga distanza, grazie a una telecamera posizionata all’interno della terza luce di stop.

Adaptive cruise control con funzionalità stop-and-go: L'Adaptive Cruise Control include la funzionalità stop-and-go, che ti assiste nell’arrestare completamente la marcia quando il veicolo davanti si ferma e riprenderla quando il traffico inizia a muoversi.

360° park assist: Il nuovo **e-MINIBUS 110LR** è dotato di sensori a 360° posizionati sui paraurti anteriori e posteriori e sulle modanature laterali, che allertano il conducente con avvisi sia visivi che acustici quando si avvicina a un ostacolo.

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division



TEMPI DI RICARICA: PIANIFICA AL MEGLIO IL TUO SERVIZIO

e-MINIBUS 110LR, rispetto al predecessore, contempla un doppio sistema di ricarica in corrente alternata trifase a **22Kw** compatibile con wall box commerciali ed un sistema in corrente continua compatibile con colonnine di ricarica urbane "fast charge" per ricarica rapida del veicolo.

Questo doppio sistema garantisce **pianificazioni di lavoro ottimali**, potendo organizzare piani di trasporto e, all'occorrenza, **ricariche ultra rapide** a completamento della copertura chilometrica del servizio.

olmedo Electric Vehicles

olmedo Minibus Division

**dati dichiarati dal Costruttore Stellantis*

STELLANTIS

MUSSA & GRAZIANO (OGGI OLMEDO): LA STORIA NON SI INVENTA

- Mussa & Graziano rappresenta la carrozzeria di Minibus più esclusiva d'Europa, fondata nel 1956 a Torino (TO)
- M&G ha introdotto il trasporto collettivo da quando esistono i Minibus, con primi impianti per Iveco e Fiat (1963)
- M&G ha prodotto da quando esiste oltre 140mila minibus venduti in tutto il mondo ed altrettanti scuolabus
- M&G ha prodotto per Bertone e costruttori iconici, veicoli speciali come OFF ROAD per l'esercito (AR 159 – 1989)
- M&G ha consentito l'introduzione in gamma OEM di soluzioni innovative, come le versioni extra lungo oggi prodotte direttamente dai costruttori (IVECO DAILY 4100L)
- M&G possiede omologazioni STANAG per produzioni di mezzi di IVECO DEFENCE per scenari bellici
- M&G è tutt'ora l'unica realtà al mondo a produrre ben 10 (dieci) primi impianti trasporto persone
- M&G è stata la prima ad ottenere la delibera produttiva di FASE 2 da Stellantis (2021)
- M&G possiede una delle più alte capacità produttive sullo scenario della carrozzeria speciale di mezzi leggeri (oltre 250 veicoli mese)
- M&G possiede il know how e stampi per la produzione dei componenti delle proprie realizzazioni
- M&G possiede una capacità realizzativa e prototipale senza eguali derivante dall'esperienza decennale degli addetti operanti in azienda (compreso il fondatore, Sig. Piero Graziano)

olmedo
Minibus Division

MUSSA & GRAZIANO

Helping humans in life, since 1951.

Olmedo
HELPING HUMANS IN LIFE SINCE 1951

EDUCATO

MINIBUS
110 LR

Ducato e-MINIBUS 110LR "LONG RANGE"
è un'esclusiva Olmedo
Rev.3 del 18-4-25

olmedo Special Vehicles

olmedo Minibus Division

Olmedo S.p.A., Via Reiss Romoli 122 – Torino Tel. 011-2267948	
REFERENTI DI PRODOTTO – MINIBUS DIVISION	
INFO E DISPONIBILITÀ	info@olmedospa.it
INFO TECNICHE ED OMOLOGATIVE	g.perrero@olmedospa.it g.cecchi@olmedospa.it

*Tutto quanto riportato nel presente documento (contenuti, testi, immagini, logo e grafica) è di proprietà esclusiva di **Olmedo Special Vehicles S.p.A.***
É vietata la copia e la riproduzione dei contenuti e immagini del presente documento in qualsiasi forma.
É vietata la redistribuzione e la pubblicazione dei contenuti e immagini non autorizzata espressamente dall'autore.
*© Copyright - **All rights reserved***